Fertigung für CV

Farafin

25. Januar 2006

1 Fügen

- 1. Nennen Sie 3 wichtige Zielstellungen, die an jedes Fertigungsverfahren gestellt werden. Erläutern Sie, in welcher Weise Computervisualisten zu ihrem Erreichen beitragen können.
- Skizzieren Sie das Grundschema des Fügens durch Stoffverbinden und nennen Sie anhand dieses Schemas die charakteristischen Unterschiede zwischen Pressschweißprozessen und Schmelzschweißprozessen.
- 3. Nennen Sie 4 Schweißprozesse und die dazugehörigen Hilfsstoffe.
- 4. Stellen Sie am Beispiel einer Schmelzschweißverbindung die charakteristischen Bereiche da, an denen Gefügeveränderungen durch Wärmeeinwirkung auftreten!
- 5. Veranschaulichen Sie 4 innere Unregelmäßigkeiten einer Schweißnaht in einer Skizze!

2 Urformen/ Umformen

- 1. Definieren Sie Gießen.
- 2. Nennen Sie die Phasen der Volumenänderung, die ein Gussteil nach dem Formfüllvorgang bis zur Abkühlung auf Raumtemperatur durchläuft. Welche Gegenmaßnahmen für Volumenänderung sind möglich.
 - Phasen der Volumenveränderung: Flüssigkeitsschwinden, Erstarrungsschwinden, Festkörperschwinden (Schwindmaß)
- 3. Definieren Sie Umformen.
- 4. Was ist eine Fließkurve? Skizzieren Sie die Kaltfließkurve für Stahl und geben Sie die wichtigsten Kenngrößen an.

3 Spanen

- 1. Erläutern Sie die Begriffe und zeichnen Sie eine Skizze mit diesen Bezeichnungen für das Bohren.
 - Arbeitsebene
 - Schnitttiefe
 - Vorschub
 - Spanungsbreite

3 SPANEN 2

- Spanungsdicke
- 2. Nennen Sie die drei Ebenen des Werkzeugbezugssystems. In welcher Ebene und durch welche 3 Winkel wird der Schneidkeil eines Zerspanwerkzeuges bestimmt? Skizzieren Sie dies.
- 3. Berechnen Sie die Schnittkraft nach Kienzle beim Längsdrehen.

Werkstoff: 16MnCr5BG
$$(k_{1c}=1575\frac{N}{mm^2},k_{2c}=-0,19)$$

 $a_p=3mm$
 $f=0,25\frac{mm}{U}$
 $\kappa_r(Kappa)=70\frac{mm}{U}$
 $k_{3c}=1$

4. Zeichnen Sie die Verschleißkurve VB = f(t).

Wo tritt der Zerspanprozess auf?

Was sind die Grundeigenschaften von Schneidstoffen?

Ordnen Sie die Schneidstoffe in das Gefüge ein.